



پرس کابلشو

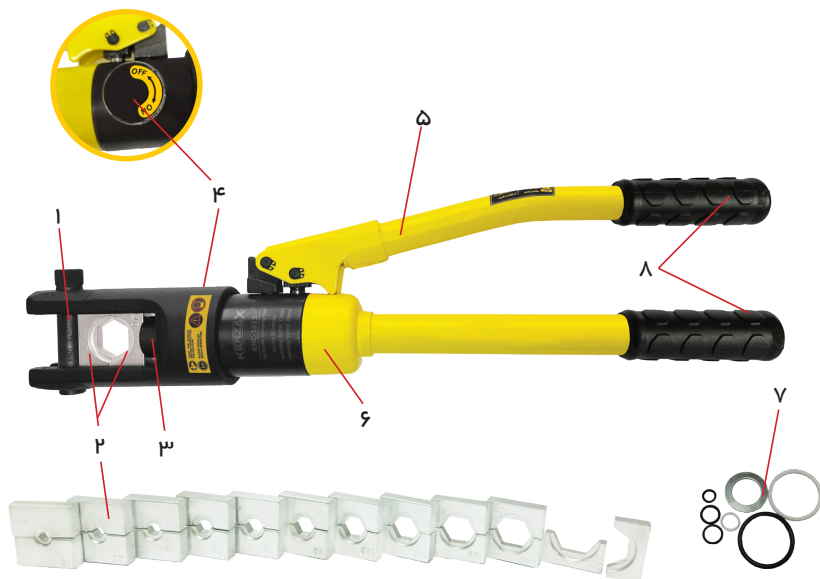


ITEM NO. KHC-1613

دفترچه راهنمای فارسی



ISO 9001:2008

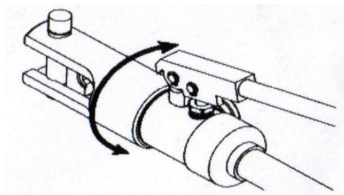


وظیفه

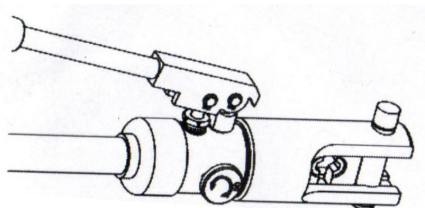
- ۱. جهت ثابت کردن لقمه بالایی
- ۲. جهت پرس کردن در سایز های مختلف
- ۳. جهت ثابت کردن لقمه پایینی
- ۴. جهت فعال نمودن سیستم پرس و رهاسازی
- ۵. جهت اعمال فشار جین کار
- ۶. مخزن نگهدارنده روغن
- ۷. جت تعمیر و آببندی
- ۸. روکش ضدتقریق

اجزای تشکیل دهنده

- ۱. پین قفل کن
- ۲. لقمه ها
- ۳. نشیمن لقمه پایین
- ۴. پیچ سیلندر
- ۵. دسته متحرک
- ۶. دسته ثابت
- ۷. واشر اورینگ و پکینگ
- ۸. کاور دسته



قابلیت چرخش ۳۶۰ درجه دسته برای راحتی کاربر



تنظیم میزان فشار به صورت دستی (کنترل توسط کاربر)



هشدار:

قبل از استفاده از دستگاه برای ایمنی بیشتر حتما دفترچه راهنما مطالعه شود.
 طفاً به هیچ یک از قطعه‌های دستگاه ضربه‌ای وارد نکنید چون در حین کار خطرناک است.



هشدار:

جهت استفاده از دستگاه از سایز لقمه صحیح مورد نیاز استفاده کنید. می‌توانید از متخصصان این کار کمک بگیرید تا بهترین اتصالات را فراهم نمایید. هیچ گاه دستگاه را وقتی اتصالات نصب نشده اند استفاده نکنید

◀ پین را خارج کنید، لقمه زیرین را نصب کنید، کابل و سوکت را قرار دهید و لقمه بالایی را نصب کرده و پین را در جای خود نصب کنید دستگاه آماده پرس می‌باشد.

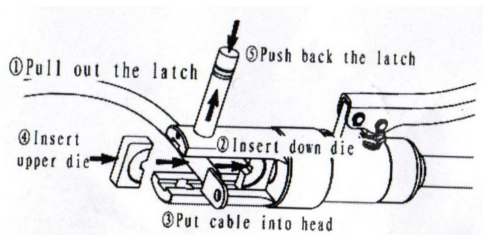
◀ پیچ سلیندر را در جهت عقربه ساعت سفت کنید و پمپاژ را آغاز کنید تا زمانی که بیشترین فشار را حس کنید، سپس پیچ سلیندر را خلاف عقربه ساعت باز کنید.

◀ کابل پرس شده را خارج کرده و همین پروسه را جهت کار بعدی تکرار نمایید.

◀ سایز لقمه‌ها روی آنها حک شده اند در صورت نیاز به سایز یا طرح دیگر و تهیه از بازار لطفاً به طرح و طول بیرون پرس و بیرون لقمه‌ها توجه کنید که قابل استفاده باشد.

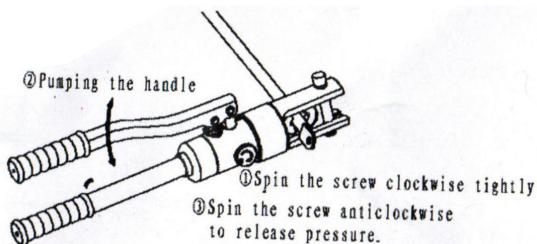
نحوه اتصال فکها

بخش ۱

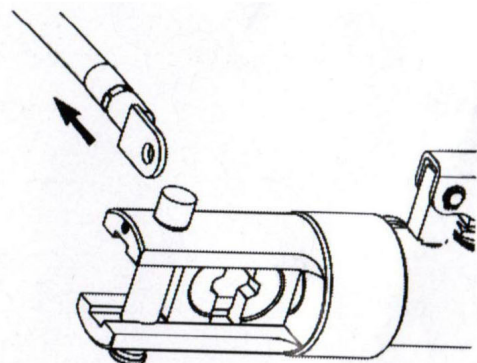


۱. پیچ را خارج کنید.
۲. لقمه زیرین را نصب کنید.
۳. کابل و سوکت را روی لقمه زیرین نصب کنید.
۴. لقمه بالایی را نصب کنید.
۵. پیچ نگهدارنده را وارد کنید.

بخش ۲



۱. پیچ سیلندر در جهت عقربه ساعت سفت کنید.
۲. دسته متحرک را به آرامی به دسته ثابت نزدیک کنید و این کار را تا پرس شدن سوکت ادامه دهید.
۳. پیچ سیلندر را در جهت خلاف عقربه ساعت بچرخانید تا فکها آزاد شوند.



بخش ۳

۱. کابل را خارج کنید.

سرویس و نگهداری (فرسایش قطعات پرس)

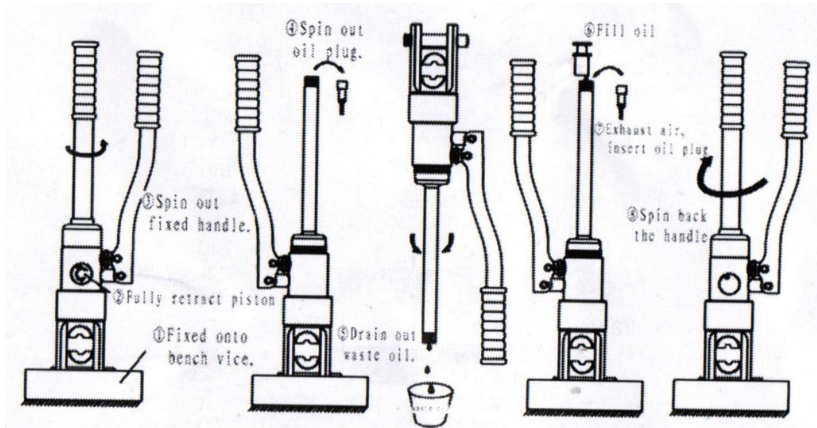


- ◀ قبل از استفاده از دستگاه کلیه اتصالات را به دقت بررسی کنید. تا تمامی اجزا سالم و فیکس باشند.
- ◀ پس از اتمام کار سطح خارجی را کاملا تمیز نمایید. زنگ زدگی و رطوبت به لقمه ها آسیب جدی وارد میشود.
- ◀ سرویس را توسط سرویس کار مجرب انجام دهید.
- ◀ جهت افزایش طول عمر دستگاه روغن مخزن را دوره ای تعویض نمایید. بهتر است از توری (مش) با قطر ۰/۰۰۳ سانتی متر (۳۰ میکرومتر) استفاده کنید.
- ◀ پس از استفاده طولانی مدت، امکان دارد اجزا و قطعات داخلی بر اثر استهلاک فرسوده شده و بتواند نیرو و فشار کافی را در پرس اتصالات به طور کامل انجام دهد به همین منظور بعد از ۵۰۰۰ با پرس کاری باید از دستگاه جدید استفاده کرد.



این دستگاه عایق الکتریسته نمی باشد. در اتصالات مدار متصل به شبکه برق استفاده نشود.

چگونه روغن را تعویض کنیم



**هشدار:**

غبار محیط و هوایی موجود در دستگاه پس از مدتی پکینگ دستگاه را مستهلک می کند. از شفاف و تمیز بودن روغن اطمینان حاصل نمایید. پس از باز کردن درپوش مخزن و تخلیه روغن قدیمی کمی صبر کنید تا روغن به طور کامل تخلیه شود.

**هشدار:**

حتما جهت جلوگیری از آلودگی به روغن داخلی از دستکش استفاده کنید. در صورت آلودگی سریعاً با آب گرم و صابون شستشو شود. و از ریختن روغن مصرف شده در طبیعت خودداری کنید.

حفاظت و نگهداری

- ◀ در صورت استفاده نکردن از پرس، فکها را از پرس باز نموده و درون جعبه قرار دهید.
- ◀ پیچ فشار فک را باز نموده (حالت OFF) تا پرس در حال روان و بدون فشار نگهداری شود.
- ◀ هیچ گاه دستگاه را با شیر باز ON (تحت فشار) درون جعبه نگهداری نکنید.
- ◀ ابر پرس و فکهای مربوطه را در مجاورت غبار و خاک قرار ندهید که این مسئله باعث فرسایش سریعتر آن می گردد.
- ◀ فکهای پرس را همیشه روغن کاری نموده و تمیز نگهداری نمایید.
- ◀ در صورت مشاهده به نشستی روغن واشر و پکینگ مذکور در قسمت نشستی را تعویض نمایید.

مشخصات فنی

سایز ۱۰ تا ۳۰۰ میلیمتر مربع جهت مس	سایز پرس
۱۳ تن	انرژی پرس
لقمه ۶ گوشه	نوع لقمه
۱۵ میلیمتر	میزان پرس
روغن هیدرولیک شماره ۱۵	روغن
حدوداً ۴۷۵ میلیمتر	طول
حدوداً ۳.۸ کیلوگرم	وزن
کیف پلاستیکی	بسته بندی
۸۰۰ گرم	وزن جعبه
۱۰-۱۶-۲۵-۳۵-۵۰-۷۰-۹۵-۱۲۰-۲۴۰-۳۰۰ میلیمتر مربع	متعلقات سایز لقمه‌ها
پک معرفی	پکینگ و اورینگ